**СП 70.13330.2012**

**Приложение Б**

Журнал сварочных работ

**Журнал сварочных работ №\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации, выполняющей работы: |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Наименование объекта строительства:

|  |
| --- |
|  |

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала

|  |
| --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Организация, разработавшая проектную документацию; чертежи КМ, КЖ, КМД, КЖД |  |
| Шифр проекта  |  |
| Организация, разработавшая проект производства сварочных работ |  |
| Шифр проекта  |  |
| Предприятие, изготовившее стальные конструкции, арматурные и закладные изделия |  |
| Шифр документа о качестве  |  |

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Журнал начат  | ***"*** |  | ***"*** |  | ***20*** |  | ***г.*** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Журнал окончен  | ***"*** |  | ***"*** |  | ***20*** |  | ***г.*** |

**Список**

**инженерно-технического персонала, занятого выполнением сварочных работ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Фамилия, имя, отчество** | **Специальность и образование** | **Занимаемая должность** | **Дата начала работы на объекте** | **Отметка о прохождении аттестации и дата** | **Дата окончания работы на объекте**  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Список сварщиков,**

**выполнявших сварочные работы на объекте**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Фамилия, имя, отчество** | **Разряд квалифи-кационный** | **Номер личного клейма** | **Диплом, удостоверение на право производства сварочных работ** | **Отметка о сварке пробных и контрольных образцов** |
| **номер** | **срок действия** | **допущен к сварке (швов в пространственном положении)** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выполнения работ, смена | Наименование соединяемых элементов; марка стали | Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента | Отметка о сдаче и приёмке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись) | Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии | Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра) | Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения | Клеймо | Подписи сварщиков, сваривших соединения | Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ) | Подпись руководителя сварочных работ | Отметка о приёмке сварного соединения представителя ИЛ | Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |